

DISPOSICIÓN UNRN-SDYVE N° 055/2025

Viedma, 27 de noviembre de 2025

VISTO, el expediente N° 1483/2025 del registro de la UNIVERSIDAD NACIONAL DE RÍO NEGRO (UNRN), la Resolución CSPyGE N° 033/2023, la Resolución CSDEyVE N° 0022/2024, la Resolución Rectoral N° 1445/2025, y

CONSIDERANDO

Que, mediante la Resolución CSPyGE mencionada en el Visto, se creó el Instituto de Educación Profesional (INEP) en el ámbito de la Secretaría de Docencia y Vida Estudiantil de la UNRN.

Que por Resolución CSDEyVE N° 0022/2024, se creó la figura de Instructor/a aplicable a quienes dictan las propuestas formativas de Formación Profesional del InEP.

Que por Resolución Rectoral N° 1445/2025 se delegó en el Secretario de Docencia y Vida Estudiantil, Mgtr. Rodrigo Francisco FUENTES, DNI N° 33.530.795, en su carácter de Presidente del Instituto de Educación Profesional (InEP), la competencia para aprobar y pagar las formaciones y certificaciones impartidas por el InEP.

Que se firmó un convenio con la ASOCIACIÓN CIVIL EL LIRIO DE LA PATAGONIA con el objeto de realizar actividades académicas, de investigación, desarrollo y transferencia de tecnología y vinculadas a la vida estudiantil, en áreas de interés mutuo.

Que, en ese marco, la Asociación propone el dictado de CUATRO (4) actividades gratuitas: Electricista Industrial Nivel III, Electricista Domiciliario/a, Soldador Básico y Soldadura Combinada.

Que el dictado de los cursos antes mencionados no requiere erogaciones por parte de la UNRN.

Que la presente se dicta en uso de las atribuciones conferidas por la Resoluciones Rectorales N° 006/2025 y 077/2025.

Por ello,

**EL SECRETARIO DE DOCENCIA Y VIDA ESTUDIANTIL
DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE RÍO NEGRO**

DISPONE

ARTÍCULO 1°.- Aprobar el dictado del Curso Electricista Industrial Nivel III, según la propuesta formativa que como Anexo I que integra la presente.

ARTÍCULO 2°.- Aprobar el dictado del Curso Electricidad Domiciliario/a, según la propuesta formativa que como Anexo II que integra la presente.

ARTÍCULO 3°.- Aprobar el dictado del Curso Soldador Básico, según la propuesta formativa que como Anexo III que integra la presente.

ARTÍCULO 4°.- Aprobar el dictado del Curso Soldadura Combinada, según la propuesta formativa que como Anexo IV que integra la presente.

ARTÍCULO 5.- Registrar, comunicar, cumplido archivar.

DISPOSICIÓN UNRN-SDYVE N° 055/2025

ANEXO I – DISPOSICIÓN UNRN-SDYVE N° 055/2025

Denominación del curso			
Electricista Industrial Nivel III			
Modalidad			
Semipresencial			
Población destinataria			
Personas jóvenes y adultas con nivel secundario completo o equivalente, interesadas en especializarse en instalaciones eléctricas industriales. Se orienta a quienes ya poseen formación en electricidad básica y desean adquirir competencias técnicas avanzadas para desempeñarse profesionalmente en ámbitos industriales, tanto en tareas de mantenimiento como en montajes eléctricos.			
Requisitos específicos para realizar el curso			
<ul style="list-style-type: none"> • Conocimientos básicos de matemáticas y física, y conocimientos previos en electricidad básica (certificado o acreditación equivalente). • Certificación previa en electricidad básica o equivalente. • Conocimientos elementales de matemática y física. • Capacidad para la lectura técnica y comprensión de planos eléctricos 			
Cantidad			
Mínimo: 15 alumnos - Máximo: 30 alumnos			
Docente a cargo del dictado			
Apellido	Nombres	DNI	Correo Electrónico
Torres	Marlin Omar	28.623.765	marlintorres14@gmail.com
Fundamentación			
<p>El presente curso se enmarca en el Marco de Referencia para el perfil profesional de Electricista Industrial aprobado por el Consejo Federal de Educación. Responde a una necesidad creciente de formación calificada en mantenimiento eléctrico industrial, un área estratégica para el desarrollo productivo local y regional.</p> <p>La propuesta formativa contribuye a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fortalecer la empleabilidad de personas con conocimientos previos en electricidad, habilitándolas para trabajar en industrias, cooperativas, parques productivos y servicios técnicos. • Mejorar las condiciones de seguridad, eficiencia y calidad en instalaciones industriales. • Articular con empresas locales, cámaras del sector, sindicatos, programas de empleo y formación técnica, promoviendo pasantías, prácticas profesionalizantes o 			

vinculaciones laborales.

Esta formación impulsa el desarrollo económico local, la profesionalización de la mano de obra técnica, y el cumplimiento de normativas vigentes en el rubro eléctrico-industrial.

Objetivos

- Interpretar planos y esquemas eléctricos.
- Montar y mantener circuitos eléctricos industriales.
- Diagnosticar fallas y proponer soluciones.
- Aplicar normas de seguridad laboral.
- Elaborar órdenes de trabajo y gestionar recursos para la prestación del servicio.

Carga horaria total

350 horas

Contenidos conforme el diseño curricular del marco de referencia

Módulo	Contenido	Carga horaria
Introducción a la electricidad industrial	Introducción a la electricidad industrial: conceptos, componentes, simbología eléctrica	80 horas
Interpretación de planos y diagramas	Lectura e interpretación de esquemas eléctricos y gráficos	50 horas
Montaje de circuitos eléctricos	Montaje de circuitos en maquetas y en planta	120 horas
Diagnóstico y resolución de fallas	Diagnóstico y resolución de fallas: técnicas, prácticas y documentación	120 horas
Normas de seguridad y organización laboral	Legislación vigente, organización del trabajo, gestión de recursos	50 horas

Prácticas relacionadas a las capacidades a desarrollar (*para aquellas actividades que contienen componente práctico en el proceso formativo*)

- Montaje y prueba de circuitos trifásicos, comandos eléctricos, tableros de fuerza y maniobra.
- Detección de fallas y simulación de averías, con instrumentos de medición (tester, megómetro, pinza amperométrica).
- Elaboración de informes técnicos, partes de servicio y hojas de ruta.
- Prácticas en tableros industriales, simuladores eléctricos, software especializado y entornos reales cuando sea posible (empresas, cooperativas, instituciones).

Metodología
<p>La propuesta combina:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Clases teóricas presenciales y virtuales (asincrónicas), con contenidos conceptuales y análisis de casos reales. • Clases prácticas intensivas en talleres, con resolución de problemas reales. • Uso de recursos como planos, simuladores virtuales, software de diseño eléctrico, material audiovisual, guías de trabajo e instrumentos de medición. • Trabajo en equipos para el desarrollo de proyectos integradores (tableros, comandos, automatismos). • Evaluación continua formativa y sumativa.
Resultados esperados
<p>Participantes capacitados técnica y profesionalmente para desempeñarse en instalaciones eléctricas industriales.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad para diagnosticar fallas y proponer soluciones efectivas. • Conocimiento de normativas de seguridad laboral. • Capacidad para organizar y gestionar tareas en la actividad eléctrica industrial. • Mejora de las condiciones de empleabilidad, profesionalización y posibilidades de inserción en sectores industriales. • Incorporación de una cultura de la seguridad y la organización técnica del trabajo
Organización y cronograma
<p>Días y horarios: lunes, miércoles y viernes de 18:30 a 21:30 horas (clases presenciales y prácticas; algunas sesiones en simuladores virtuales).</p>
Criterios de aprobación y acreditación
<p>80% de asistencia mínima.</p> <p>Evaluaciones prácticas y teóricas (requisito mínimo 70% en cada componente).</p> <p>Teóricas (30%): cuestionarios, resolución de problemas, comprensión de normativas.</p> <p>Prácticas (50%): montaje, diagnóstico, mantenimiento, trabajos prácticos.</p> <p>Evaluación final integradora (20%): trabajo práctico y defensa oral.</p> <p>Condiciones de acreditación: aprobación de todas las instancias y entrega de informe técnico final.</p>
Bibliografía
<ul style="list-style-type: none"> • Manuales y diagramas de componentes eléctricos. • Normas IRAM y NFPA sobre instalaciones y seguridad. • Recursos digitales de instituciones técnicas y cámaras de instaladores.

ANEXO II – DISPOSICIÓN UNRN-SDYVE N° 055/2025

Denominación del curso			
Electricidad Domiciliaria			
Modalidad			
Semipresencial			
Población destinataria			
Personas jóvenes y adultas mayores de 18 años interesadas en desarrollar competencias profesionales en instalaciones eléctricas domiciliarias. Se priorizará a quienes cuenten con estudios primarios completos, conocimientos básicos en matemáticas y lectura comprensiva, y residan en contextos de vulnerabilidad social o se encuentren desempleadas.			
Requisitos específicos para realizar el curso			
Dominio de operaciones básicas matemáticas y lectura comprensiva. Conocimientos básicos de geometría y uso de unidades eléctricas.			
Cantidad			
Mínimo 10 participantes- Máximo 20 participantes			
Docente a cargo del dictado			
Apellido	Nombres	DNI	Correo Electrónico
Fuentealba	Mauro Ezequiel	38.906.030	maurofuentealba5@gmail.com
Fundamentación			
<p>Se enmarca en el Marco de Referencia para la formación del Montador Electricista Domiciliario, que busca formar especialistas con capacidades técnicas y actitudes profesionales en la instalación eléctrica domiciliaria. La propuesta contribuye a mejorar la empleabilidad de los destinatarios, ya que responde a la demanda del sector de construcción y servicios eléctricos en el ámbito local. La formación combina conocimientos teóricos, resolución de problemas, prácticas en ambientes simulados o reales, y actividades de interacción con actores institucionales, promoviendo así la inserción laboral y el desarrollo de habilidades prácticas y ciudadanas. Además, se busca fortalecer las capacidades del entorno local, favoreciendo el trabajo seguro, eficiente y de calidad.</p> <p>Este curso es clave para fortalecer el desarrollo productivo local, aportar al mantenimiento de viviendas dignas, y generar oportunidades reales de inserción sociolaboral.</p>			
Objetivos			
<p>Al finalizar la formación profesional, las y los participantes serán capaces de:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desarrollar capacidades para interpretar planos eléctricos y documentación técnica. • Participar en el montaje y ejecución de instalaciones eléctricas domiciliarias, aplicando 			

normas de seguridad, higiene y calidad.

- Gestionar recursos y controlar mediciones eléctricas en trabajos de instalación.
- Aplicar técnicas constructivas y de construcción de canalizaciones según normativa vigente.
- Promover actitudes profesionales relacionadas con la seguridad, responsabilidad y cooperación en Al finalizar el curso, las y los participantes serán capaces de:
- Interpretar planos eléctricos y esquemas de instalaciones domiciliarias.
- Seleccionar y utilizar materiales, herramientas e instrumentos de medición eléctrica.
- Ejecutar instalaciones eléctricas en viviendas unifamiliares respetando las normativas vigentes.
- Aplicar procedimientos de seguridad e higiene en el trabajo.
- Integrarse a equipos de trabajo o gestionar emprendimientos propios en el rubro.

Carga horaria total

240 horas reloj

Contenidos conforme el diseño curricular del marco de referencia

- Contextualización y fundamentos de la obra eléctrica (30 horas)
 - Características de una obra constructiva.
 - Rubros y alcances.
 - Normativa vigente en seguridad e higiene.
- Interpretación de documentación gráfica y planos (40 horas)
 - Dibujo técnico, planos generales y eléctricos, sistemas de acotamiento.
- Materiales y elementos de instalaciones eléctricas (40 horas)
 - Materiales eléctricos, insumos, elementos constructivos, equipos y herramientas.
- Técnicas constructivas y ejecución (50 horas)
 - Técnicas para canalizaciones, montaje de instalaciones, seguridad en altura.
 - Prácticas profesionalizantes (cada módulo con práctica específica según contenido)
 - Montaje de circuitos, interpretación de mediciones, montaje en ambientes simulados o reales.
- Normativa, seguridad y higiene (30 horas)
 - Normativa vigente, prevención de riesgos, uso de EPP, orden y limpieza.
- Gestión y planificación del trabajo (50 horas)
 - Organización del trabajo, gestión de recursos, relaciones interpersonales,

comunicación técnica, gestión comercial.

- Prácticas integradas: en cada módulo se incorporan prácticas simuladas y reales en entornos controlados y/o comunitarios.

El listado puede ajustarse según necesidades particulares y la disponibilidad de recursos.

Prácticas relacionadas a las capacidades a desarrollar

- Montaje de instalaciones eléctricas en simuladores y entornos reales.
- Interpretación de planos y mediciones eléctricas.
- Uso de herramientas y equipos de medición y control.
- Ejecución de canalizaciones y conexiones en condiciones controladas
- Simulación de instalaciones eléctricas completas en tableros y maquetas.
- Ejecución de canalizaciones, montaje de conductores, tableros y tomas.
- Lectura de planos y esquemas, interpretación de simbología eléctrica.
- Prácticas en espacios reales (hogares, instituciones) si se establecen convenios.
- Uso de tester, pinza amperométrica, taladro, herramientas manuales

Metodología

Se emplearán metodologías prácticas y participativas, combinando clases teórico-prácticas, resolución de casos, trabajo en equipos, simulaciones y prácticas en ambientes reales o en talleres. Se utilizarán recursos didácticos como planos, maquetas, equipos de medición, y software de dibujo técnico. La evaluación será continua mediante pruebas prácticas, informes, y seguimiento del desempeño en actividades de práctica

Se emplearán estrategias activas y participativas, con fuerte orientación a lo práctico:

- Clases teóricas presenciales y virtuales con apoyo visual y audiovisual.
- Resolución de casos y problemas reales del oficio.
- Talleres prácticos supervisados.
- Trabajo colaborativo en grupos.

Se utilizarán recursos como: maquetas, manuales técnicos, herramientas reales, tableros de simulación, materiales reciclables, planos y software de dibujo técnico.

Resultados esperados

Al finalizar el curso, los participantes serán capaces de montar instalaciones eléctricas domiciliarias con criterios de seguridad, calidad y eficiencia, interpretando planos, gestionando recursos y aplicando normativa vigente, favoreciendo su inserción laboral en el sector.

- Participantes capacitados para realizar instalaciones domiciliarias seguras y de calidad.
- Incorporación de buenas prácticas en el trabajo con electricidad.

<ul style="list-style-type: none"> • Mejora en la empleabilidad de los participantes. • Posibilidad de desarrollo de microemprendimientos o acceso al trabajo formal.
Organización y cronograma
<p>Clases presenciales teóricas: lunes y miércoles de 18:00 a 21:00 h</p> <p>Prácticas: martes y jueves de 19:00 a 21:00 h</p> <p>Modalidad virtual: seminarios y revisión de contenidos mediante plataforma.</p>
Criterios de aprobación y acreditación
<p>Asistencia mínima del 80%.</p> <p>Evaluación práctica y teórica con un porcentaje mínimo de 70%.</p> <p>Elaboración de informes y seguimiento de actividades.</p> <p>Requisitos mínimos: participación activa, entrega de trabajos, aprobación de evaluaciones.</p>
Bibliografía
<ul style="list-style-type: none"> • INET (2012). Marco de Referencia del Montador Electricista Domiciliario. • Normas AEA (Asociación Electrotécnica Argentina). • IRAM – Normas de Seguridad Eléctrica. • Manuales técnicos y guías prácticas de electricidad domiciliaria. • Videos didácticos y materiales multimedia provistos por los docentes.

ANEXO III – DISPOSICIÓN UNRN-SDYVE N° 055/2025

Denominación del curso			
Soldador básico			
Modalidad			
Semipresencial			
Población destinataria			
Jóvenes y adultos mayores de 18 años, sin conocimientos previos en soldadura, interesados en adquirir competencias básicas para integrarse en el sector metalmecánico, la industria local, el mantenimiento edilicio, y en tareas de reparación y construcción liviana. Se priorizará a personas desempleadas, con trayectorias laborales interrumpidas.			
Requisitos específicos para realizar el curso			
Nivel de educación primaria acreditada; conocimientos básicos de matemática y orientación espacial.			
Cantidad (mínimo, máximo):			
Mínimo: 20 participantes - Máximo: 30 participantes			
Docente a cargo del dictado			
Apellido	Nombres	DNI	Correo Electrónico
Troncoso Cid	Pedro Alfonso	32.225.220	ptroncoso307@gmail.com
Fundamentación			
<p>Este curso se enmarca en el Marco de Referencia del perfil profesional “Soldador Básico” del Ministerio de Educación y el INET, y responde a la necesidad de formación técnica inicial en oficios con alta demanda laboral en la región. En un contexto económico donde la empleabilidad depende cada vez más de la adquisición de competencias específicas, este curso busca promover la inclusión socio-productiva de jóvenes y adultos mediante una capacitación intensiva y práctica.</p> <p>La propuesta fortalece los vínculos entre la universidad, los sectores productivos locales, y otras instituciones formativas. Se articulará con talleres municipales, empresas metalúrgicas, cooperativas de trabajo y programas de inserción laboral, generando oportunidades concretas de prácticas profesionalizantes y empleabilidad.</p> <p>Además, se promueve una formación integral basada en el respeto por las normas de seguridad, higiene laboral y cuidado del ambiente, lo cual resulta indispensable en el contexto actual.</p>			

Objetivos
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretar planos simples y órdenes de trabajo. • Preparar superficies y materiales para soldar y cortar. • Operar equipos de soldadura eléctrica y de corte oxiacetilénico y plasma. • Aplicar las normas de seguridad, higiene y protección ambiental en las tareas de soldadura y corte. • Realizar uniones soldadas y cortes en acero de bajo contenido de carbono con calidad y precisión. • Realizar uniones soldadas y cortes con precisión y calidad en materiales metálicos ferrosos.
Carga horaria total
320 horas
Contenidos conforme el diseño curricular del marco de referencia
<ul style="list-style-type: none"> • Módulo 1: Interpretación de planos y órdenes de trabajo (30 horas) • Módulo 1: Preparación de superficies y materiales (120 horas) • Módulo 1: Manejo de equipos de soldadura eléctrica (120 horas) • Módulo 1: Técnicas de corte oxiacetilénico y plasma (30 horas) • Módulo 1: Normas de seguridad, higiene y medio ambiente (20 horas) • Módulo 1: Prácticas integradas y evaluación final (10 horas, docentes: ambos)
Prácticas relacionadas a las capacidades a desarrollar
<p>Se realizarán actividades prácticas de preparación de superficies, montaje de equipos, simulaciones de soldaduras simples, cortes en diferentes posiciones y en distintas superficies, asegurando la aplicación práctica de los contenidos teóricos y fomentando la resolución de problemas reales del sector.</p> <p>Las prácticas se desarrollarán en las instalaciones del CET 27 equipado con los insumos y dispositivos necesarios, y estarán centradas en:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Preparación y limpieza de materiales. • Montaje y uso de equipos de soldadura y corte. • Ejecución de uniones y cortes en diversas posiciones. • Simulación de situaciones reales de trabajo. • Registro y evaluación de procedimientos.
Metodología
<p>Se realizarán actividades prácticas de preparación de superficies, montaje de equipos, simulaciones de soldaduras simples, cortes en diferentes posiciones y en distintas</p>

superficies, asegurando la aplicación práctica de los contenidos teóricos y fomentando la resolución de problemas reales del sector.

Se utilizará una metodología activa y participativa, basada en:

- Clases teóricas sincrónicas virtuales y presenciales para abordar contenidos conceptuales.
- Prácticas intensivas en talleres, con resolución de consignas basadas en casos reales.
- Uso de recursos didácticos: videos explicativos, simuladores, esquemas, guías prácticas.
- Trabajo colaborativo y resolución de problemas.
- Acompañamiento tutorial constante.

Resultados esperados

Participantes capacitados en técnicas básicas de soldadura y corte con énfasis en seguridad.

Capacidad para interpretar planos sencillos y preparar superficies.

Habilidad para operar equipos y realizar uniones y cortes en condiciones controladas.

Reforzar la inclusión laboral en áreas relacionadas al mantenimiento, construcción y reparación ligera.

Mejora de condiciones de empleabilidad y posibilidad de inserción en el sector industrial local.

Fortalecimiento del perfil profesional de jóvenes y adultos con trayectorias educativas discontinua.

Organización y cronograma

Días y horarios: lunes a viernes, de 19:00 a 22:00 h (clases teóricas y prácticas)

Modalidad: clases presenciales con prácticas en taller

Criterios de aprobación y acreditación

Asistencia mínima: 85%

Evaluación continua: participaciones, tareas y evaluaciones prácticas (70%)

Evaluación final: prueba práctica y teórica (30%)

Requisitos mínimos para aprobar: aprobar todas las evaluaciones y completar la carga horaria establecida.

Bibliografía

Marco de Referencia – Soldador, Ministerio de Educación/INET, 2010.

Normas IRAM para soldadura y seguridad.

Manuales técnicos de los equipos de soldadura y corte.

Material didáctico complementario: videos y simuladores virtuales.

ANEXO IV – DISPOSICIÓN UNRN-SDYVE N° 055/2025

Denominación del curso			
Soldadura combinada			
Modalidad (presencial, semipresencial, virtual)			
Semipresencial			
Población destinataria			
Jóvenes y adultos interesados en especializarse en procesos de soldadura y corte de metales, preferentemente con conocimientos básicos de mecánica o similar, que deseen insertarse en el sector metalmecánico, construcción, mantenimiento y reparación de estructuras y maquinaria			
Requisitos específicos para realizar el curso			
Nivel de educación primaria acreditable mediante certificación oficial; conocimientos básicos de lectura e interpretación de planos; interés en actividades técnicas y manuales relacionadas con soldadura y corte de metales			
Cantidad			
Mínimo: 15 alumnos - Máximo: 25 alumnos			
Docentes a cargo del dictado			
Apellido	Nombres	DNI	Correo Electrónico
Dominguez	Pablo Daniel	42.447.848	Dominguezabran70@gmail.com
Fundamentación			
El presente curso se enmarca en el marco de referencia para la formación del soldador, basado en la normativa nacional e internacional, que establece las competencias y conocimientos necesarios para desempeñarse en procesos de soldadura, corte y relleno de metales. La propuesta busca fortalecer las capacidades técnicas de los participantes, permitiendo su inserción en sectores productivos industriales, metalmecánicos y de mantenimiento, contribuyendo a mejorar la empleabilidad y compatibilizando con demandas del mercado laboral. Además, fomenta la vinculación con actores institucionales del sector y propone prácticas profesionalizantes que consolidan las habilidades adquiridas en un entorno real.			
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none"> Desarrollar habilidades en la interpretación de planos técnicos y ordens de trabajo relacionadas con soldadura y corte de metales. Capacitar en la utilización correcta de equipos y tecnología de soldadura (MIG-MAG, TIG, electrodo revestido) y corte (oxiacetilénico, plasma). 			

- Promover buenas prácticas de seguridad e higiene industrial durante la ejecución de tareas.
- Facilitar la planificación y ejecución de procesos de unión y corte de materiales metálicos.
- Fomentar la capacidad de resolución de contingencias y fallas en procesos de soldadura y corte.

Carga horaria total

300 horas.

Contenidos conforme el diseño curricular del marco de referencia

Contenidos conforme el diseño curricular del marco de referencia:

- Módulo 1: Introducción a la soldadura y corte de metales (20 horas)
- Temas: Normas de seguridad, conceptos básicos, tipos de procesos, materiales y equipos.
- Módulo 2: Interpretación de planos y documentación técnica (40 horas)
- Temas: Lectura e interpretación de planos, simbología de soldadura, órdenes de trabajo, hojas de operación. Prácticas: Análisis y deducción de proyectos, simulaciones de interpretación de planos.
- Módulo 3: Técnicas de soldadura y corte (80 horas)
- Temas: Soldadura eléctrica por arco eléctrico, MIG-MAG, TIG, electrodo revestido, oxicorte, plasma. Prácticas: Ejecución práctica de soldaduras y cortes según especificaciones técnicas.
- Módulo 4: Preparación y planificación del trabajo (60 horas)
- Temas: Selección de insumos, preparación de superficies, parametrización de máquinas, secuencias de trabajo. Prácticas: Simulación de procesos, planificación de tareas, medición y control.
- Módulo 5: Seguridad y gestión ambiental (30 horas)
- Temas: Normas de seguridad, elementos de protección personal, gestión de residuos. Prácticas: Simulaciones y evaluación de condiciones seguras.
- Módulo 6: Evaluación y control de calidad (30 horas)
- Temas: Control dimensional, de forma y de calidad, hojas de control, registros. Prácticas: Inspecciones y control en procesos simulados.

Prácticas relacionadas a las capacidades a desarrollar

- Interpretación de planos técnicos y ordenes de trabajo con simbología de soldadura.

<ul style="list-style-type: none"> • Ejecución de soldaduras de cordones en diferentes posiciones. • Corte y relleno de metales con técnicas apropiadas. • Planificación y organización de tareas específicas en el proceso de soldadura y corte. • Control de calidad y ajuste de procesos.
Metodología
Se emplearán estrategias participativas, con enfoque práctico, incorporando prácticas en talleres y simulaciones. Se utilizarán recursos didácticos como planos, gráficos, videos, y maquinarias en funcionamiento para promover un aprendizaje activo y contextualizado. Se fomentará la reflexión y el trabajo en equipo, promoviendo la resolución de problemas reales mediante ejercicios supervisados y evaluación continua
Resultados esperados
Al finalizar, los participantes serán capaces de interpretar documentación técnica, operar y ajustar equipos de soldadura y corte, aplicar normas de seguridad, y planificar tareas, contribuyendo a su inserción laboral en áreas industriales y de mantenimiento.
Organización y cronograma
Días: Lunes, Miércoles, Viernes de 19:00 h a 22:00 h. Las clases prácticas se realizan en el taller del CET 27
Criterios de aprobación y acreditación
<ul style="list-style-type: none"> • 80% de asistencia mínima. • Evaluaciones teórico-prácticas con un mínimo del 70%. • Participación activa y cumplimiento de tareas. • Aprobar la evaluación final.
Bibliografía
<ul style="list-style-type: none"> • Normas IRAM y ANSI sobre soldadura. • Manuales técnicos de procesos MIG-MAG, TIG, electrodo revestido. • Documentación del Marco de referencia para soldador. • Manuales de seguridad en soldadura y corte.